

## -CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-

"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"

El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

## **DECLARACIÓN Nº 528/2025**

El Concejo Municipal de Sunchales declara de interés comunitario y social al 3er Congreso sobre Discapacidad: "Todo sobre nosotros, con nosotros. Hacia una participación activa y plena", organizado por el Consejo para la Inclusión de Personas con Discapacidad a desarrollarse los días 3 y 4 de octubre de 2025.

////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los dieciocho días del mes de septiembre del año dos mil veinticinco.-

Concejales PresentesVotos afirmativosJuan AstorJuan AstorSantiago DoblerSantiago DoblerPablo GhianoPablo GhianoCarolina GiustiCarolina GiustiLaura BalduinoLaura BalduinoBrenda TorririBrenda Torriri

Ausente con aviso Votos negativos